



**Le Changement passe par nous! Nous avons le choix (voir les deux exemples ci-dessous) inutile d'attendre que le monde de la finance bouge, faisons le bouger!**

**Investir "Ethique"**... signifie que vous placez votre argent dans des produits financiers qui investissent uniquement dans des entreprises qui développent des activités économiques tout en respectant un certain nombre de critères sociaux, environnementaux...

Plus d'infos sur ... [\*\*FINANcité - Concilier Finance et Citoyenneté\*\*](#)